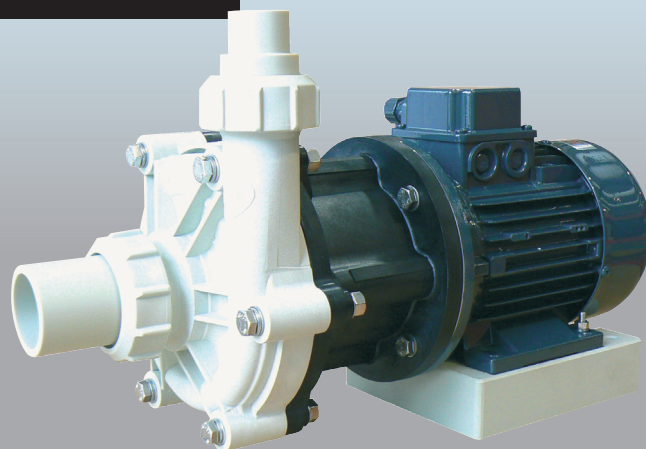


НАСОСЫ С МАГНИТНОЙ МУФТОЙ

evt 20



ВОЗМОЖНОСТЬ РАБОТЫ ВСУХУЮ



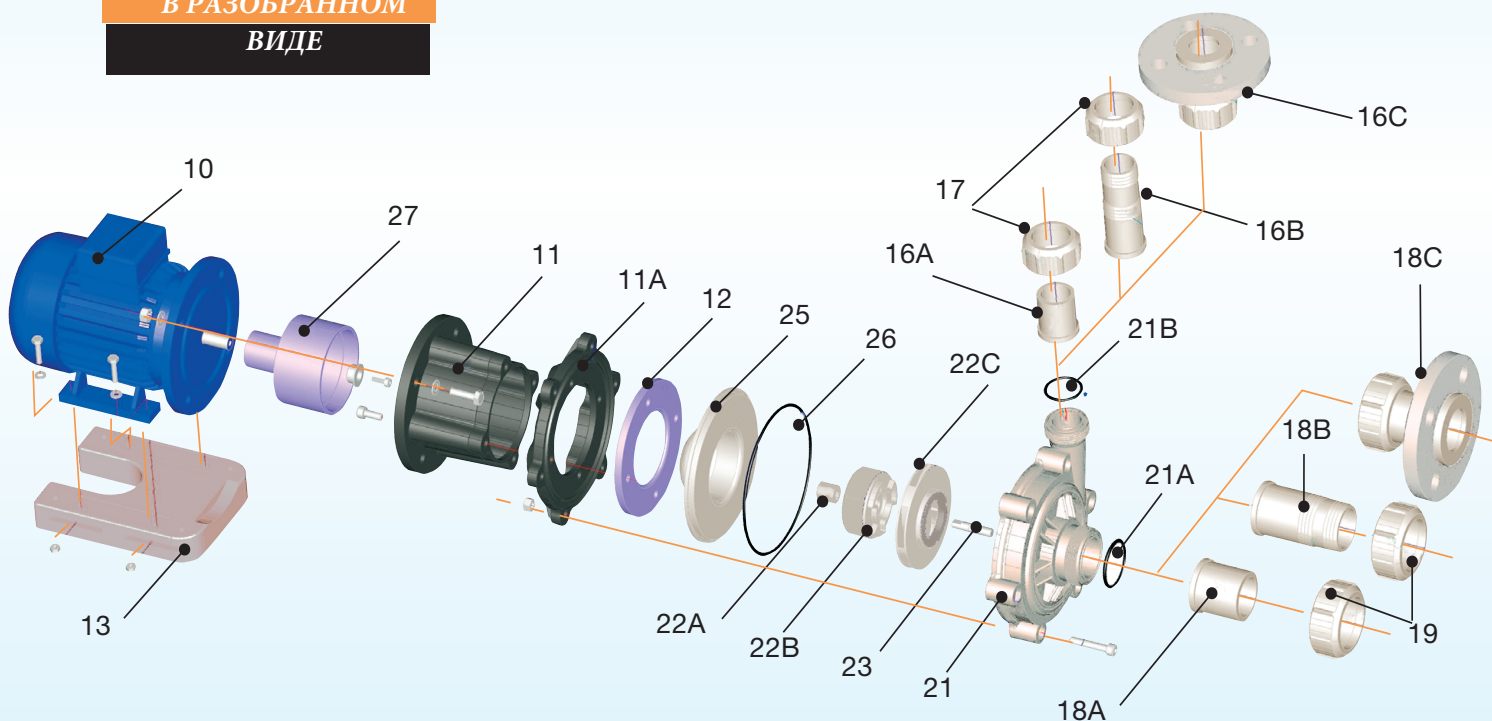
СПЕЦИФИКАЦИЯ

50Hz

Макс. производ. л/мин	Макс высота подачи, м	Двигатель кВт	Вх/Вых D mm	T max применения °C	Масса * кг
320	16	1.1	50 x 40	PP=80°C PVDF=98°C	PP=15.00 * PVDF=15.50

* Это может изменяться в зависимости от поставщика двигателя

В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ



Частичное описание детализовки

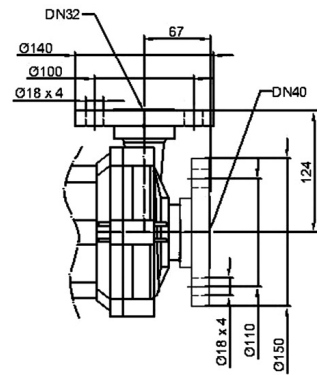
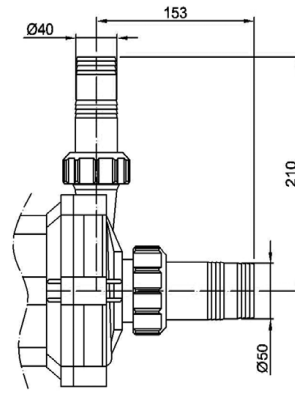
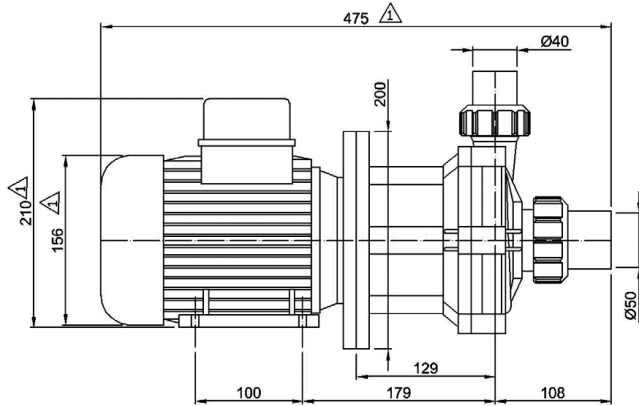
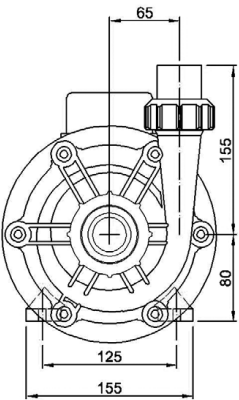
- | | | |
|---|---|-------------------------------------|
| 10 Двигатель | 17 Гайка выпускного соединения | 22А Втулка рабочего колеса |
| 11 Фланец насоса | 18А Входное соединение для жестких труб | 22В Магнит рабочего колеса |
| 11А | 18В Входное соединение для гибких шлангов | 22С Рабочее колесо |
| 12 Центрирующее кольцо | 18С Входное соединение под фланец | 23 Вал |
| 13 Опорная плита | 19 Гайка впускного соединения | 25 Задняя отделяющая стенка корпуса |
| 16А Выпускное соединение для жестких труб | 21 Корпус насоса | 26 Уплотнительное кольцо корпуса |
| 16В Выпускное соединение для гибких шлангов | 21А Уплотнительное кольцо входа | 27 Приводной магнит |
| 16С Выпускное соединение под фланец | 21В Уплотнительное кольцо выхода | |
- Насосная часть (деталь) № 30 = 25+26+22+23+21

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

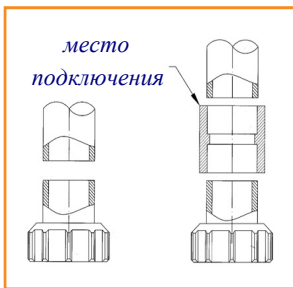
* **A** | *соединение*

B | *соединение*

C | *соединение*



A



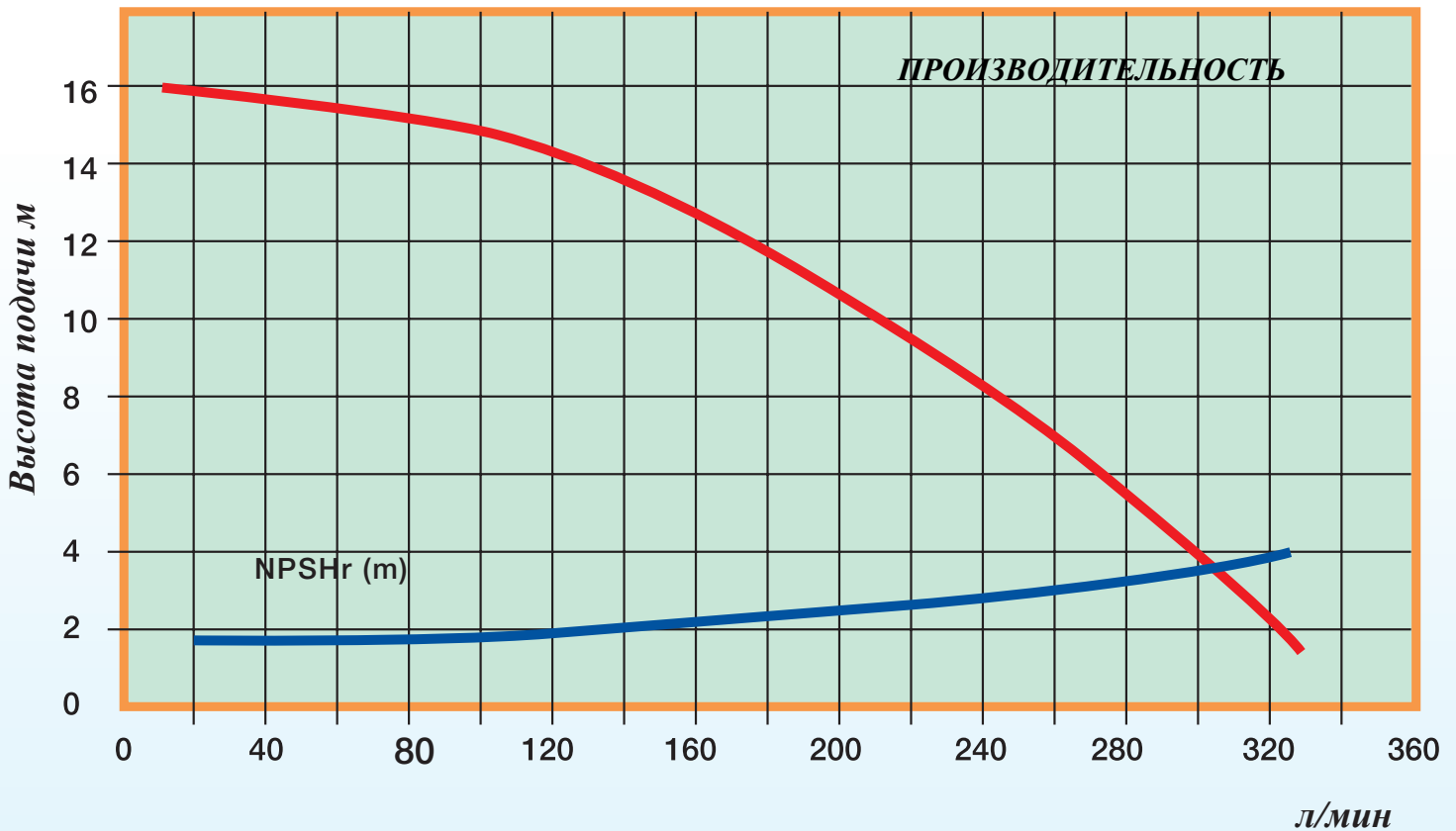
A с оединение для жестких труб

B с оединение для гибких шлангов

C соединение под фланец



Это может изменяться в зависимости от поставщика двигателя



ИДЕНТИФИКАЦИЯ				НАСОСА			
Модель	Корпус насоса	Рабочее колесо	Вал	Втулка колеса	Уплотнение	Соединение	Двигатель
EVT 20	P = PP F = PVDF	P = PP F = PVDF	C = Керамика S = КАРБИД КРЕМНИЯ	T = PTFE G = Графит C = Керамика	E = EPDM V = Viton	B = для жестких труб P = для гибких шлангов F = под фланец	A = 50 Hz
EVT 20	P	P	C	G	E	B	A

• EVT насосы могут работать всухую, если они оснащены графитовым подшипником рабочего колеса