

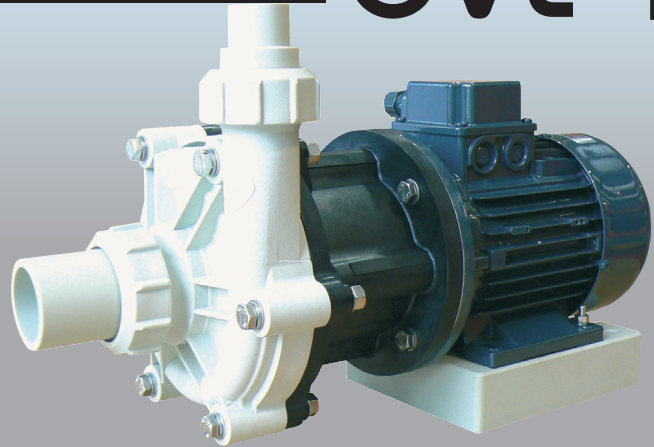
НАСОСЫ С МАГНИТНОЙ

МУФТОЙ

evt 15



ВОЗМОЖНОСТЬ РАБОТЫ ВСУХУЮ



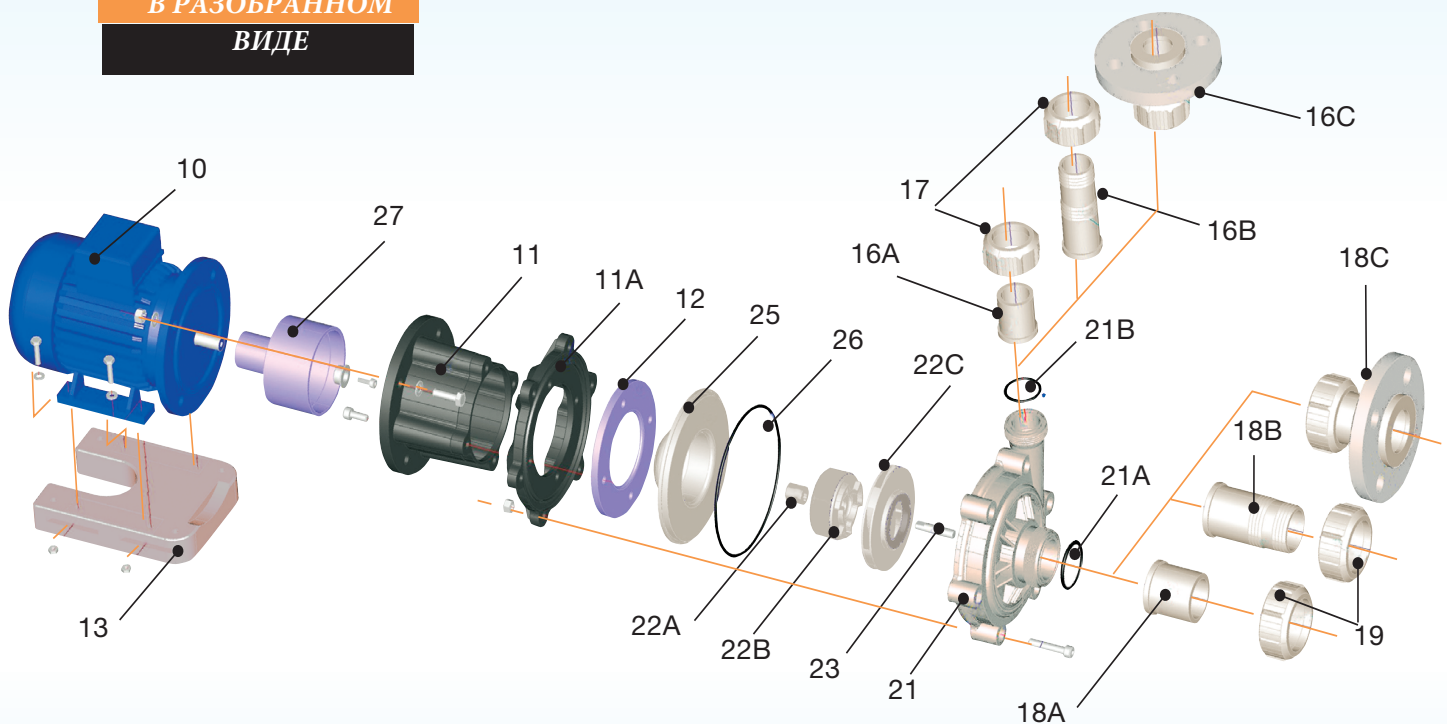
СПЕЦИФИКАЦИЯ

50Hz

Макс. производ.	Макс высота подачи,	Двигатель	Вх/Вых	T max применяея	Масса *
л/мин	м	кВт	D mm	°C	кг
270	15	0,70	50 x 40	PP=80°C PVDF=98°C	PP=10,50 * PVDF=11,00

* Это может изменятся в зависимости от поставщика двигателя

В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ



Частичное описание детализовки

- | | | |
|--|--|---|
| 10 Двигатель | 17 Гайка выпускного соединения | 22A Втулка рабочего колеса |
| 11 Фланец насоса | 18A Входное соединение для жестких труб | 22B Магнит рабочего колеса |
| 11A Фланец насоса | 18B Входное соединение для гибких шлангов | 22C Рабочее колесо |
| 12 Центрирующее кольцо | 18C Входное соединение под фланец | 23 Вал |
| 13 Опорная плита | 19 Гайка впускного соединения | 25 Задняя отделяющая стенка |
| 16A Выпускное соединение для жестких труб | 21 Корпус насоса | 26 Уплотнительное кольцо корпуса |
| 16B Выпускное соединение для гибких шлангов | 21A Уплотнительное кольцо входа | 27 Приводной магнит |
| 16C Выпускное соединение под фланец | 21B Уплотнительное кольцо выхода | |

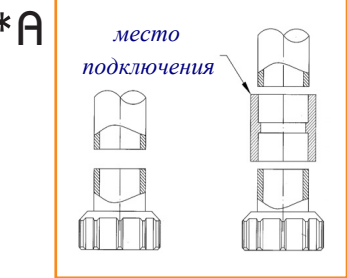
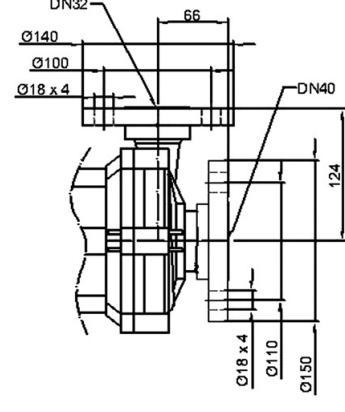
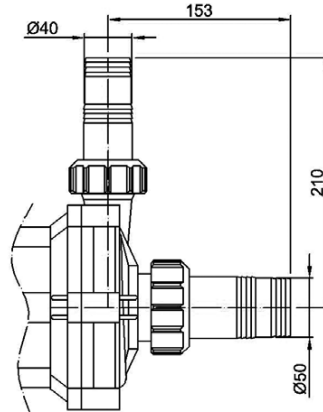
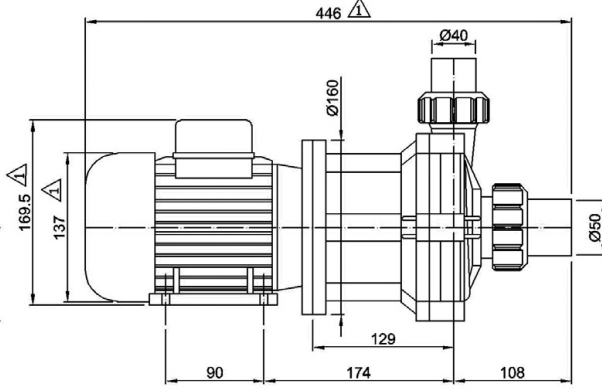
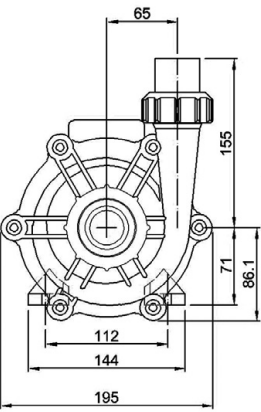
Насосная часть (деталь) № 30 = 25+26+22+23+21

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

* А | *соединение*

В | *соединение*

С | *соединение*

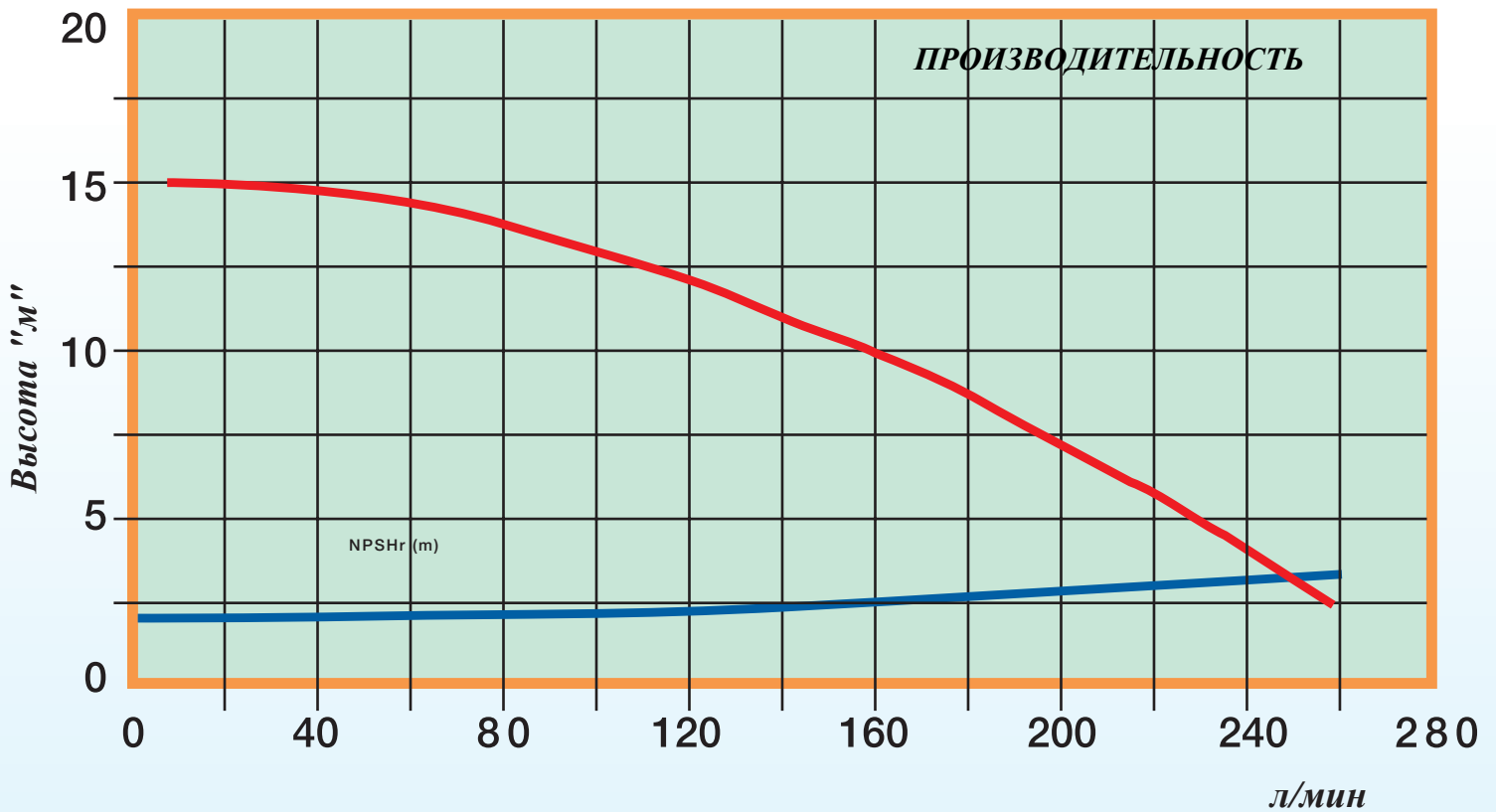


А с оединение для жестких труб

В с оединение для гибких шлангов

С соединение под фланец

⚠ Это может изменяться в зависимости от поставщика двигателя



ИДЕНТИФИКАЦИЯ				НАСОСА			
Модель	Корпус насоса	Рабочее колесо	Вал	Втулка колеса	Уплотнение	Соединение	Двигатель
EVT 15	P = PP F = PVDF	P = PP F = PVDF	C = Керамика S = КАРБИД КРЕМНИЯ	T = PTFE G =Графит C=Керамика	E = EPDM V=Viton	B = для жестких труб P = для гибких шлангов F= под фланец	A = 50 Hz
EVT 15	P	P	C	G	E	B	A

• EVT насосы могут работать всухую, если они оснащены графитовым подшипником рабочего колеса