

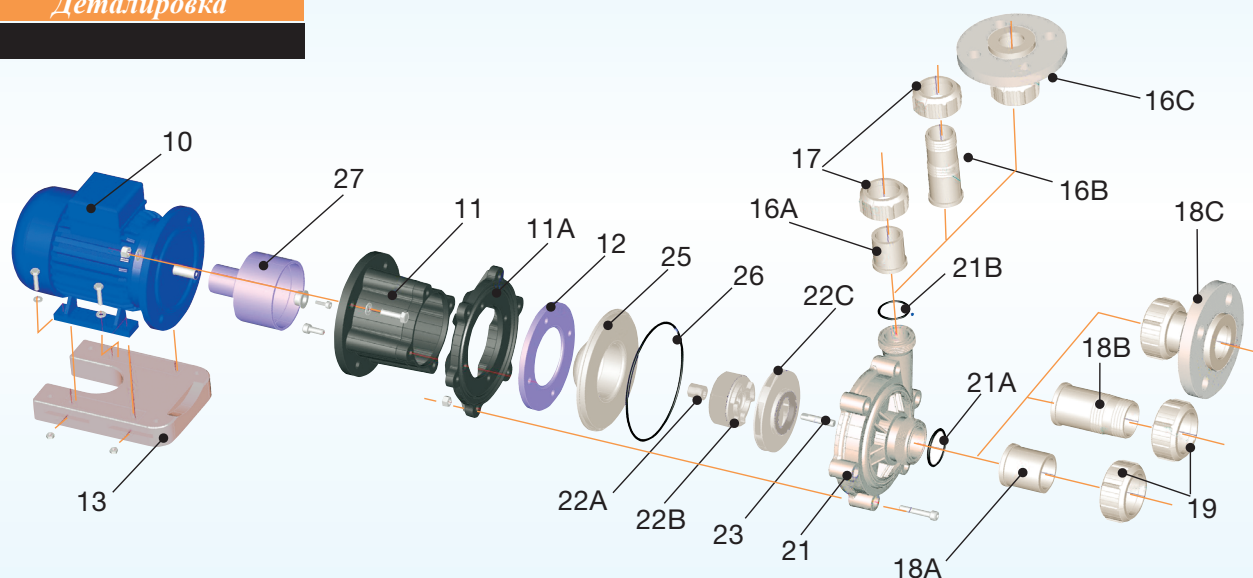
ВОЗМОЖНОСТЬ РАБОТЫ ВСУХУЮ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

	Макс. производ. л/мин	Макс высота подачи, м	Двигатель кВт	Вх/Вых D mm	T _{max} применения °C	Масса * кг
50Hz	200	12	0,55	50 x 32	PP=80°C PVDF=98°C	PP= 9,50 PVDF=10,00 *

* Вес может изменяться в зависимости от поставщика двигателя

Детализовка



Частичное описание детализовки

10 Двигатель	17 Гайка выпускного соединения	22A Втулка рабочего колеса
11 Фланец насоса	18A Входное соединение для жестких труб	22B Магнит рабочего колеса
11A Фланец насоса	18B Входное соединение для гибких шлангов	22C Рабочее колесо
12 Центрирующее кольцо	18C Входное соединение под фланец	23 Вал
13 Опорная плита	19 Гайка впускного соединения	25 Задняя отделяющая стенка корпуса
16A Выпускное соединение для жестких труб	21 Корпус насоса	26 Уплотнительное кольцо корпуса
16B Выпускное соединение для гибких шлангов	21A Уплотнительное кольцо входа	27 Приводной магнит
16C Выпускной патрубок с соединением под фланец	21B Уплотнительное кольцо выхода	

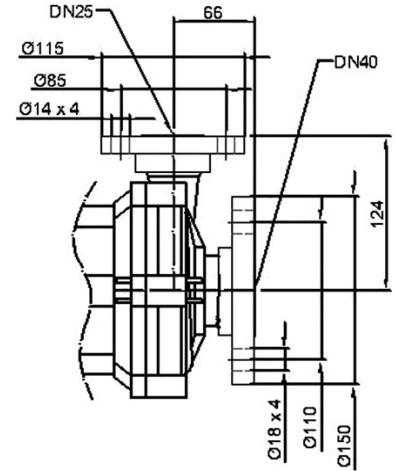
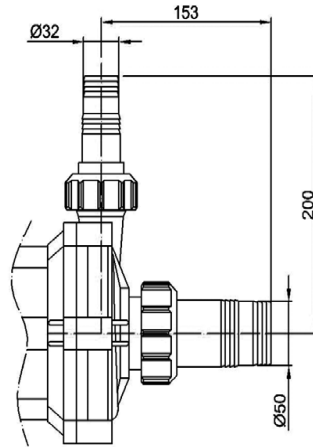
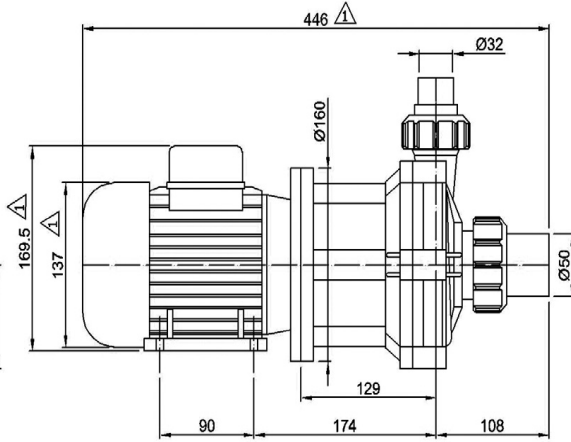
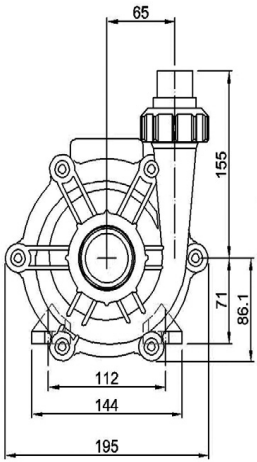
Насосная часть (деталь) № 30 = 25+26+22+23+21

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

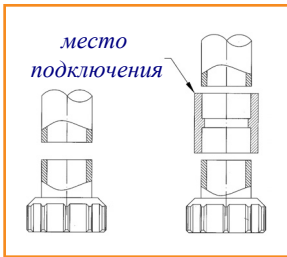
* **A** | *соединение*

B | *соединение*

C | *соединение*



* **A**



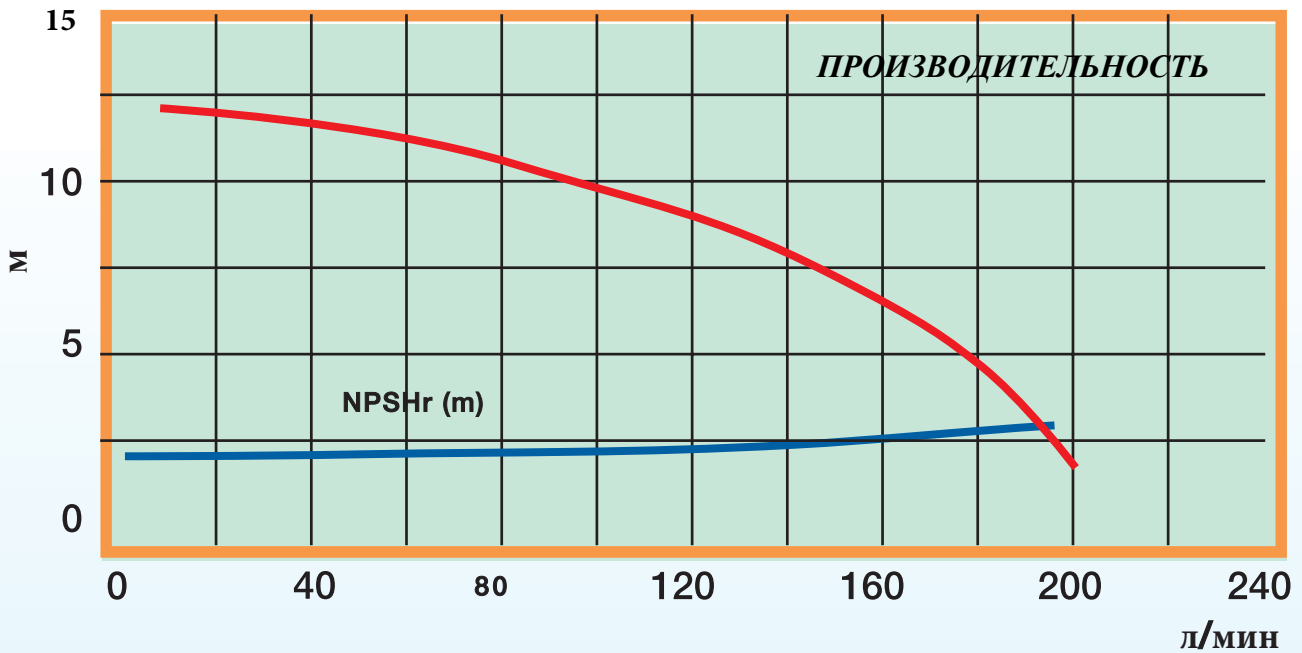
A | *соединение для жестких труб*

B | *соединение для гибких шлангов*

C | *соединение под фланец*



Это может изменяться в зависимости от поставщика двигателя



ИДЕНТИФИКАЦИЯ				НАСОСА			
Модель	Корпус насоса	Рабочее колесо	Вал	Втулка колеса	Уплотнение	Соединение	Двигатель
EVT 12	P = PP F = PVDF	P = PP F = PVDF	C = Керамика S = КАРБИД КРЕМНИЯ	T = PTFE G = Графит C = Керамика	E = EPDM V = Viton	B = для жестких труб P = для гибких шлангов F = под фланец	A = 50 Hz
EVT 12	P	P	C	G	E	B	A

• EVT насосы могут работать всухую, если они оснащены графитовой втулкой рабочего колеса